

Neben qualitativ hochwertigen Maschinen und Anlagen gilt es auch heute noch Ihren Mitarbeitern eine gesunde Arbeitsumgebung bereit zu stellen. Zusätzlich erfordern immer neue Vorschriften durch Verbände und Genossenschaften Lösungen. Hierfür bieten sich unterschiedliche Lösungsmöglichkeiten.

1. Teure und aufwändige Hallenabsaugungen, die aber ein Höchstmaß an Effektivität bringen und jederzeit ein angenehmes Raumklima gewährleisten
2. Mobile Absaugarme, die zwar günstig in der Anschaffung sind aber keinen effektiven Nutzen bringen und in den seltensten Fällen aktiv vom Mitarbeiter verwendet werden

Alternativ hierzu bieten sich unsere platz- und energiesparenden Filtertürme an. Diese bieten auf einer sehr geringen Stellfläche ein Maximum an Luftaustausch und sind in der Anschaffung deutlich günstiger als klassische Hallenabsaugungen. Es stehen insgesamt 3 unterschiedliche Filtertürme zur Auswahl:

1. Filtertürme zur Absaugung von Schweißrauch
2. Filtertürme zur Absaugung von Staub
3. Filtertürme zur Absaugung von Emulsion/Nebel

Gerne beraten wir Sie individuell vor Ort, ob auch für Ihren Anwendungsfall ein Filterturm in Frage kommt und ermitteln gemeinsam mit Ihnen Anzahl und Leistung der Filtertürme. Bei Bedarf konzipieren wir aber auch eine für Sie passende Hallenabsaugung.



Filterturm zur Absaugung von Schweißrauch (FTR)

- ⇒ „direct-flow“ Prinzip - maximale Effizienz bei minimaler Motorleistung
- ⇒ Zugfreie Reinluft im 360° Bereich - optimale Luftverteilung in der gesamten Atemzone—optional einstellbar
- ⇒ Stufenlose Regelung über Frequenzumformer - Anpassung der Stromaufnahme an tatsächliche Verschmutzung
- ⇒ Schallgedämmtes Gehäuse - minimale Geräuschemission
- ⇒ Schichtenlüftungsprinzip - bis zu 70% Heizkostenreduzierung

Systempreis ab 9.480,- €

Filterturm zur Absaugung von Staub (FTS)

- ⇒ „direct-flow“ Prinzip - maximale Effizienz bei minimaler Motorleistung
- ⇒ Zugfreie Reinluft nach Oben - optimale Saugwirkung im Arbeitsbereich
- ⇒ Prallblech-Vorabscheider - lange Betriebszeiten und maximaler Filterschutz
- ⇒ Staubnahe Erfassung auf Höhe des Arbeitsbereiches - perfekte Sauberkeit der Produktion

Systempreis ab 7.650,- €

Filterturm zur Absaugung von Emulsion/Nebel (FTO)

- ⇒ „direct-flow“ Prinzip - maximale Effizienz bei minimaler Motorleistung
- ⇒ Zugfreie Reinluft im 360° Bereich - optimale Luftverteilung in der gesamten Atemzone—optional einstellbar
- ⇒ Sammelkonus - kontinuierlicher Austrag über Siphon
- ⇒ Edelstahlgestrick-Vorabscheider - Feststoffe werden vorabgeschieden
- ⇒ Nach dem Schichtenlüftungsprinzip - empfohlen von der BGIA

Systempreis ab 9.230,- €